



REMECH
Systemtechnik GmbH



Wir automatisieren Ihre Produktion

Unternehmenspräsentation



Das Unternehmen

Unsere Stärken

Kompetenz durch Fokussierung

Mechatronische Systemlösungen für den Karosserie-Rohbau-Finish und die Endmontage in der Automobilindustrie.



Alles aus einer Hand

Von der ersten Idee bis zum laufenden Betrieb.

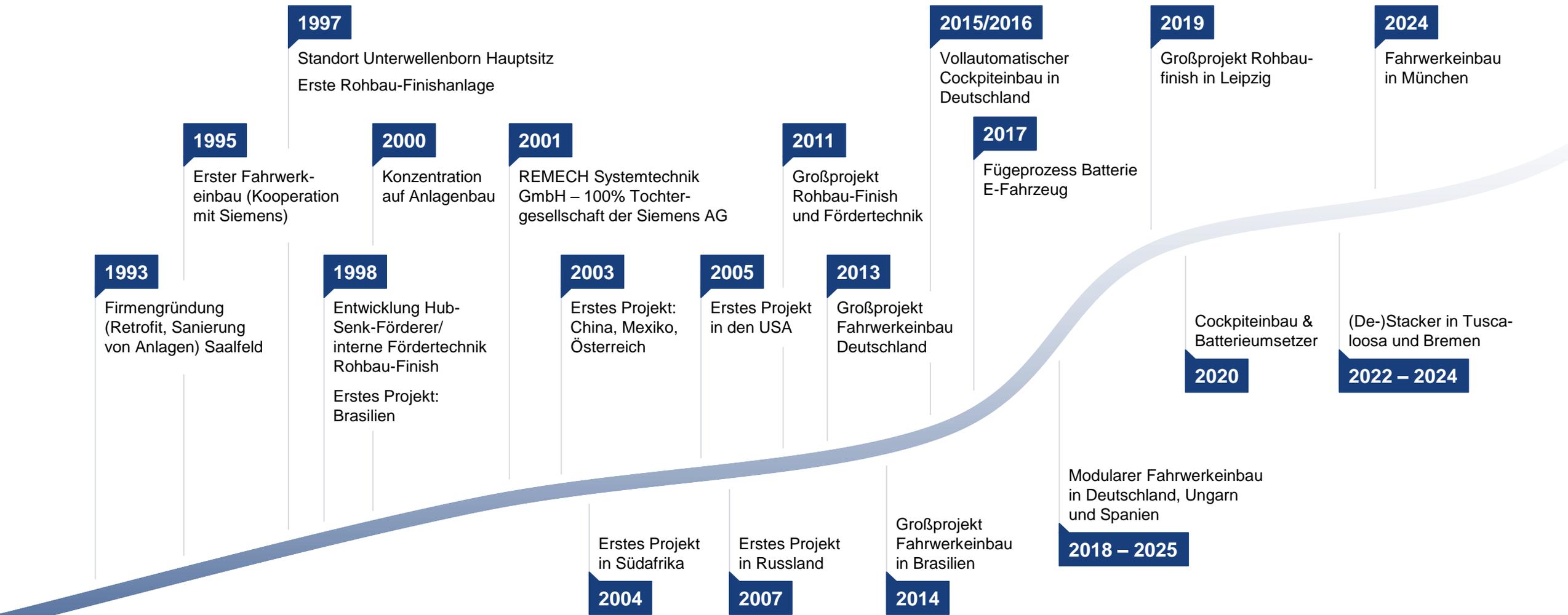


Ein starkes Team

Wir leben Kundennähe und Kundenorientierung.



Überblick



Referenzen

Weltweit bei namhaften Automobilherstellern (1/2)



Großbritannien
Bayerische Motoren Werke AG: Oxford

Spanien
Volkswagen AG: Pamplona, Martorell

Portugal
Volkswagen AG: Setubal

Südafrika
Volkswagen AG: Uitenhage
Daimler AG: East London
Bayerische Motoren Werke AG: Rosslyn

Deutschland
Daimler AG: Berlin, Bremen, Kölleda, Sindelfingen
Volkswagen AG: Dresden, Emden, Hannover, Mosel, Wolfsburg
BMW AG: München, Dingolfing, Regensburg
Audi AG: Ingolstadt, Neckarsulm
Porsche AG: Leipzig

Österreich
Magna Steyr: Graz

Belgien
Ford: Genk

Polen
Volkswagen AG: Wrzesnia, Posnan

Slowakei
Volkswagen AG: Bratislava

Tschechien
Skoda: Mlada Boleslav, Kvasiny

Ungarn
Daimler AG: Kecskemet

Referenzen

Weltweit bei namhaften Automobilherstellern (2/2)



Standorte/Vertriebsregionen

REMECH Standort

 **Deutschland**
Hauptsitz Unterwellenborn

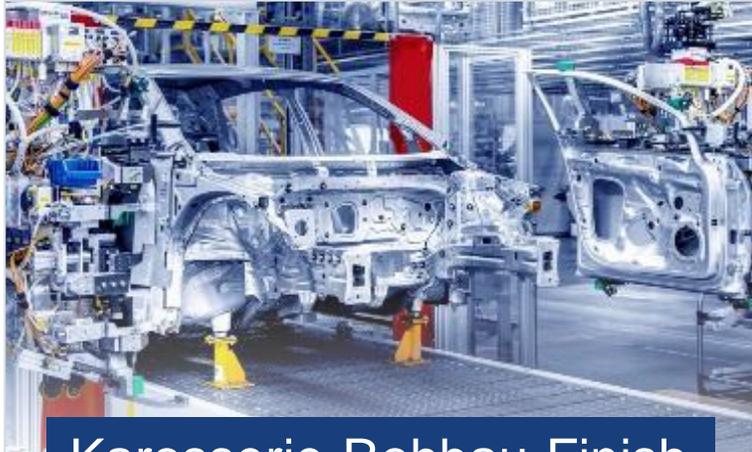
Vertriebsregionen*

Deutschland DE Nord, Braunschweig DE Süd 1, Stuttgart DE Süd 2, München		Tschechien Prag
Österreich Linz	Schweden Göteborg	Slowakei Bratislava
Spanien Madrid	Ungarn Budapest	China Shanghai
USA Greer, South Carolina	Brasilien Sao Paolo	Mexiko Puebla



* In Kooperation mit Siemens

Portfolio



Karosserie-Rohbau-Finish

Gesamtanlagen
Montagesysteme für Anbauteile
Inline-Qualitätsmesssystem

[▶ Video](#)



Fördertechnik

Hub-Senk-Förderer
Bodenfördertechnik
Spezialförderer

[▶ Video](#)



Endmontage

Gesamtanlagen

- Fahrwerkeinbau
- E-Fahrzeuge Batterieverbau
- Cockpiteinbau

Vormontagesysteme

[▶ Video](#)

Organisationsstruktur

Alle Leistungen für unsere Lösungen – Komplett aus einer Hand



Planung

- Neuanlagenplanung
- Planung für Fahrzeugintegrationen
- Machbarkeitsanalysen
- Erstellung von Lastenheften



Konstruktion

- 3D Konstruktion (CATIA V5, NX)
- 3D Layouterstellung (Microstation, HLS)
- Prozessplanung (Process Designer, Process Simulate, MTM)



Projektmanagement

- Projektleitung
- Technische Projektplanung
- Terminplanung
- Projektcontrolling
- Kostencontrolling



Fertigung

- Schweißteilefertigung
- CNC-Bearbeitung



Montage, Inbetriebnahme

- Baugruppenmontage
- Bauleitung
- Außenmontage

106 Mitarbeiter Stammpersonal, Stand: 22.05.2025

Zertifizierungen

Qualität steht an oberster Stelle

Qualität



Qualifizierung von TÜV Hessen

DIN EN ISO 9001:2015

- Aktuelle Zertifizierung erlangt am: 26.01.2025
- Keine Nichtkonformitäten

Umwelt



Qualifizierung von TÜV Hessen

DIN EN ISO 14001: 2015

- Aktuelle Zertifizierung erlangt am: 05.09.2022
- Keine Nichtkonformitäten

Arbeitsschutz



Qualifizierung von TÜV Hessen

DIN ISO 45001:2018

- Aktuelle Zertifizierung erlangt am: 16.08.2022
- Keine Nichtkonformitäten

Unser Team

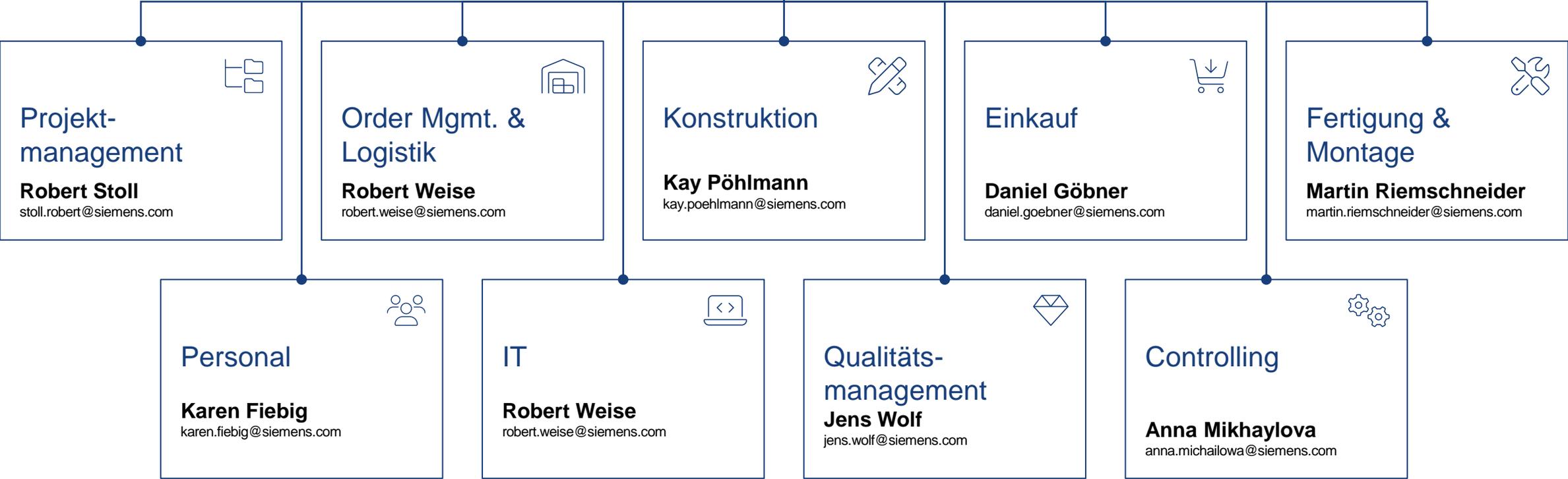
Geschäftsführung



Jens Wolf
jens.wolf@siemens.com



Anna Mikhaylova
anna.michailowa@siemens.com



Rohbau-Finish

Das Rundum-sorglos-Paket: Vorrichtungen für den Karosseriebau

Sicherheit, Zuverlässigkeit, Qualität
und Typflexibilität

Handgeführte und halb- / vollautomatische Geometrie-Einbauvorrichtungen (GEO) von REMECH sorgen für taktzeitoptimierte Effizienz und Ergonomie beim Einbau von Anbauteilen.

Unser Engineering Know-how sorgt dafür, dass die Taktzeitvorgaben bei der Montage von Anbauteilen wie Kotflügeln, Front- und Heckklappen ebenso präzise eingehalten werden, wie die Qualitätsanforderungen für Spalt/Bündigkeit.

Sie machen die Vorgaben, wir realisieren Ihr Projekt.

[▶ Video](#)



Fördertechnik

Interne Fördertechnik für den Karosseriebau

Schnelligkeit, Effizienz,

Positioniergenauigkeit und Flexibilität

Hub-Senk-Förderer der neuesten Generation von REMECH sorgen für extrem kurze Taktwechselzeiten und hohe Energieeffizienz beim Transport von Karossen.

Mit Fördererelementen wie dem Geometrie-Einbau-vorrichtungen (GEO) Overhead oder GEOTACK Schwerlastförderern liefern wir weitere individuelle Lösungen für den Transport von Bauteilen und Vorrichtungen im Rohbau.

Sie machen die Vorgaben, wir realisieren Ihr Projekt.

[▶ Video](#)



Fördertechnik

Interne Fördertechnik für den Karosseriebau

Taktzeitreduzierung, Skalierbarkeit,
Positioniergenauigkeit Energieeffizienz

Wo auch immer GEO-Werkstückträger eingesetzt werden – der Highspeed Belt Conveyor (HBC) ist die richtige Wahl für extrem kurze Taktwechselzeiten bei und direkte Positionierung mit absoluter Präzision. Die auf Formschluss und Riementrieben basierende Fördertechnik ist aufgrund seiner Skalierbarkeit die ideale Lösung für Anwendungen in allen Lastbereichen der automobilen Fertigung.

Sie machen die Vorgaben, wir realisieren Ihr Projekt.

[▶ Video](#)



Endmontage / Fahrwerkeinbau und Aufrüstung

Wir entwickeln Komplettlösungen für Fertigungsanlagen in der Endmontage

Präzision, Flexibilität

und innovative Lösungen

REMECH konzipiert und realisiert komplexe Material-Aggregate-Träger und Montagesysteme. Wir entwickeln individuelle Lösungen für die Vormontage von Baugruppen wie Cockpit, Frontend oder Fahrwerk, den automatischen Einbau sowie das Fügen und Verschrauben in den Einbautakten.

Sie machen die Vorgaben, wir realisieren Ihr Projekt.



Video



Endmontage Cockpit & Handhabungstechnik (Batterie, Cockpit)

Wir entwickeln Komplettlösungen für Fertigungsanlagen in der Endmontage

Präzision, Flexibilität
und innovative Lösungen

REMECH konzipiert und realisiert komplexe voll- & teilautomatisierte Handhabungsgeräte.

Anwendung finden diese im Bereich Cockpit- & Frontendmontage sowie im um- und übersetzen von Batterien, Achsen u.a. Bauteilen.

Sie machen die Vorgaben, wir realisieren Ihr Projekt.



Video



Endmontage Ladungsträgervereinzlung

Wir entwickeln Komplettlösungen für Fertigungsanlagen in der Endmontage

Präzision, Flexibilität
und innovative Lösungen

Mit dem (De-)Stacker bieten wir eine Lösung zur Vereinzlung von Ladungsträgerstapeln in verschiedenen Stapelgrößen. Ladungsträger bis hin zu den im Automobilbau maximal gängigen Gewichtsklassen können von der Logistik als Stapel in den Destacker eingelegt werden. Dieser entstapelt die Ladungsträger vollautomatisch und führt sie der Prozesszelle zu.

Nachdem das Bauteil in der Zelle entnommen wurde stapelt der Stacker die leeren Ladungsträger wieder und der Stapel leere Ladungsträger kann wieder in den Logistikprozess zurückgeführt werden.

Sie machen die Vorgaben, wir realisieren Ihr Projekt.

▶ [Video](#)



Kontakt

Geschäftsführung

Jens Wolf

jens.wolf@siemens.com | Telefon: +49 174 1563448



Fachvertrieb

Robert Stoll

stoll.robert@siemens.com | Telefon: +49 175 4835183



Key Expert – Fördertechnik

Alexander Desor

alexander.desor@siemens.com | Telefon: +49 160 90635934



Key Expert – Endmontage

Jens Müller

mueller.mj.jens@siemens.com | Telefon: +49 175 9347609



Key Expert – Karosseriebau

Andre Thieme

andre.thieme@siemens.com | Telefon: +49 170 8569421



Key Expert – Mechanik

Kay Pöhlmann

kay.poehlmann@siemens.com | Telefon: +49 175 2230691



Kontakt

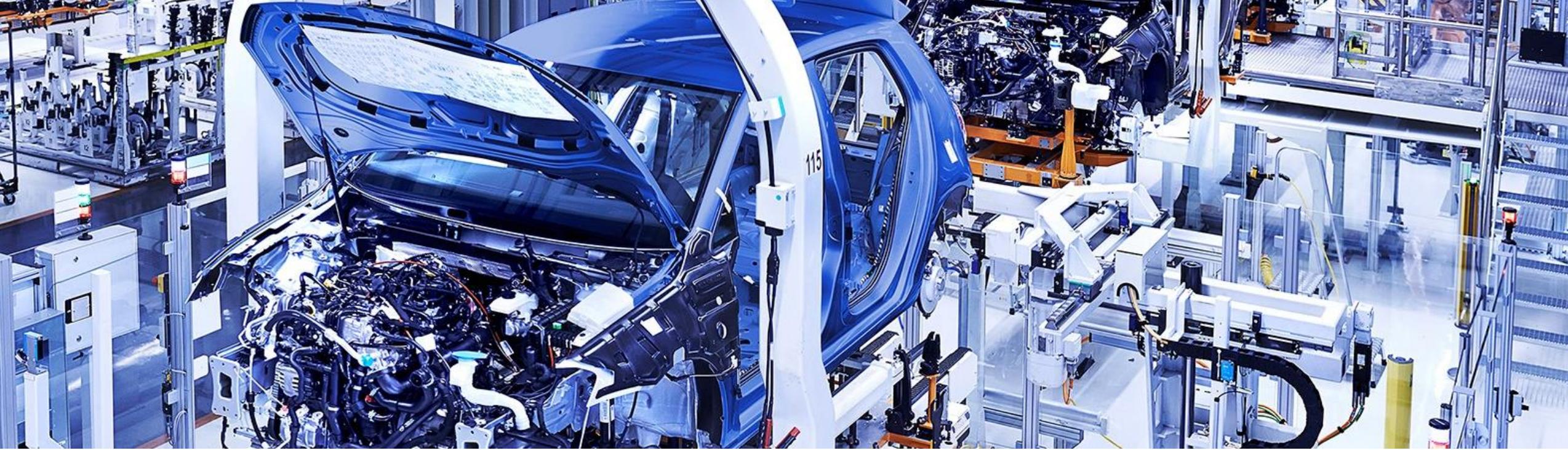
REMECH Systemtechnik GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 1
07333 Unterwellenborn
Deutschland

Telefon +49 3671 57 53 – 0
E-Mail info@remech.de
Website www.remech.de



[Video](#)



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit