

**Ihr Komplettlieferant von mechatronischen
Systemlösungen -
„Engineered & Made in Germany“**

- ✓ **Komplette Projektabwicklung für Mechanik
und Elektrotechnik**
- ✓ **Umfassendes Wissen und langjährige Erfahrung**
- ✓ **Innovative, präzise und nachhaltige Lösungen**

**Unsere Leistungen –
kundenorientiert und kundennah**

- ✓ **Projektmanagement**
Projektplanung
Projektleitung
Projektcontrolling
Bauleitung
- ✓ **Konstruktion**
3D Konstruktion(CATIA V5, NX)
3D Layouterstellung (Microstation, HLS)
Prozessplanung (Process Designer, MTM)
- ✓ **Fertigung und Montage**
CAM-Arbeitsplatz
CNC-Bearbeitung
Schweißteile
Baugruppen- und Außenmontage
Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001:2008



REMECH Systemtechnik GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 1
07334 Kamsdorf
Germany

Telefon +49 (3671) 57 53-0
Fax +49 (3671) 57 53-10
E-Mail info@remech.de
Internet www.remech.de



REMECH
Systemtechnik GmbH

**Ihr Partner für
Karosseriebau
und Endmontage**

**Umfassend
Präzise
Innovativ**



Unsere Fertigung – präzise und flexibel

Wir verfügen über Spezialisten und Maschinen, mit denen wir kurzfristig Teile zur Anpassung von vorhandenen Montageanlagen für Sie fertigen können.

Unsere Fertigung im Überblick

Bearbeitungszentren

- ✓ **Mit Universalfräskopf**

Aufspannfläche	2.300 mm x 1.100 mm
Tischbelastung	max. 7.000 kg
Verfahrwege	X (längs) 2.000 mm
	Y (quer) 1.200 mm
	Z (vertikal) 1.050 mm
Besonderheit	CNC-Drehtisch mit gesteuerter 4. Achse
	Aufspannfläche 800 mm x 800 mm
Tischbelastung	max. 2.500 kg

- ✓ **Mit Fahrständer und Universalfräskopf**

Aufspannfläche	7.050 mm x 1.000 mm
Tischbelastung	max. 25.000 kg
Verfahrwege	X (längs) 6.300 mm
	Y (quer) 1.200 mm
	Z (vertikal) 1.460 mm
Besonderheit	Winkelkopf
	Ausdrehwerkzeuge bis 450 mm
	Überprüfung mit digitalen Innenmessschrauben

Drehen, Bohren, Fräsen, Schweißen

- ✓ **Fräsmaschinen**
Für konventionelle Bearbeitungsaufgaben

- ✓ **CNC- Drehmaschine**

Verfahrwege	X (längs) 207 mm
	Y (quer) 530 mm
Drehzahlbereich	50-6.000 1/min
Besonderheit	12-fach Werkzeugträger VDI 30

- ✓ **Schweißen**
Herstellung von Schweißbaugruppen in Stahl und Aluminium durch MAG- und WIG-Schweißverfahren

Qualitätssicherung

- ✓ **FARO-Messarme mit Software CAM2 Measure 10**
- ✓ **FARO Lasertracker**
- ✓ **2 Mess-/Gesteinsplatten**

Karosseriebau

Halb- und vollautomatische geometriebestimmte Einbausysteme und variable Fördertechnikelemente

- ✓ **Fördertechnik**
Hub-/Senkförderer
Eckumsetzer, Querförderer
Rollenbahnen und -segmente
Overhead
(automatische Übergabe Karosserieunterboden)
Kettenförderer

- ✓ **Einbauvorrichtungen**
Front-/Heckklappe
Kotflügel
Türen

Endmontage

Individuelle Lösungen für die Vormontage und den Verbau am Einbautakt von Baugruppen

- ✓ **Montagesysteme**
Cockpit
Frontend

- ✓ **Fahrwerkmontage**
Vormontagen
Schraubvorrichtungen
Fahrwerkeinbau

- ✓ **Montageträger**
Montagerahmen
Montagepaletten